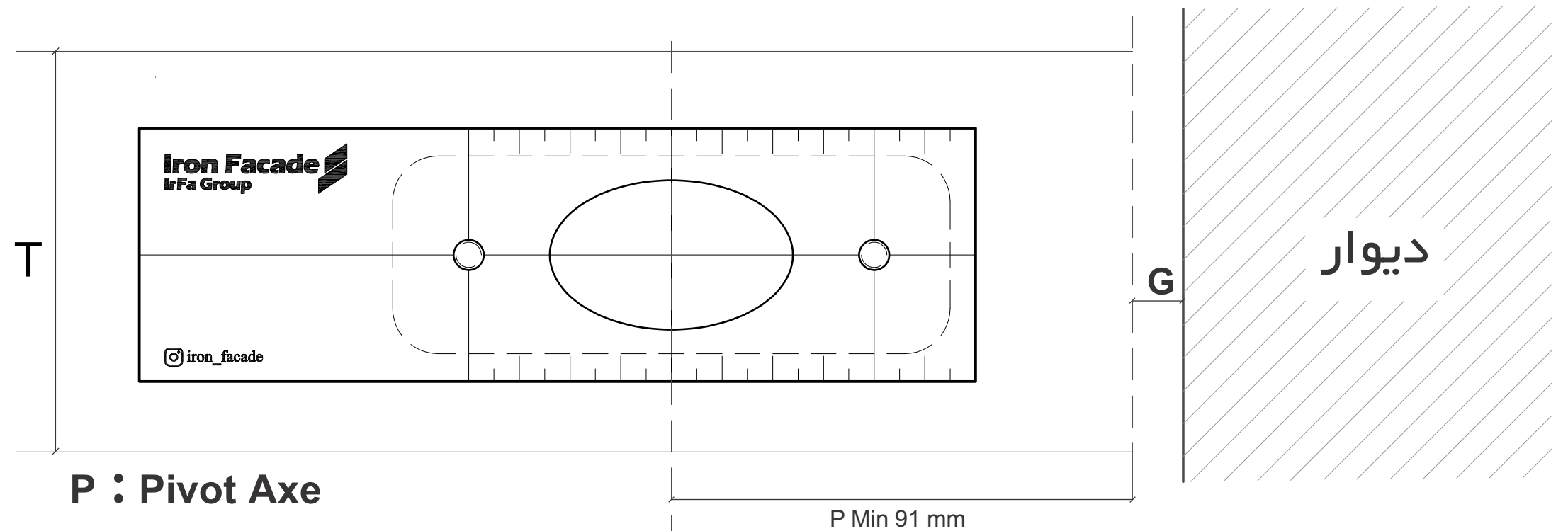




P : Pivot Axe

G : Gap

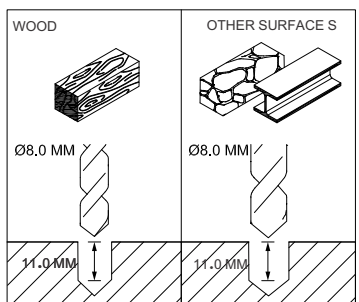
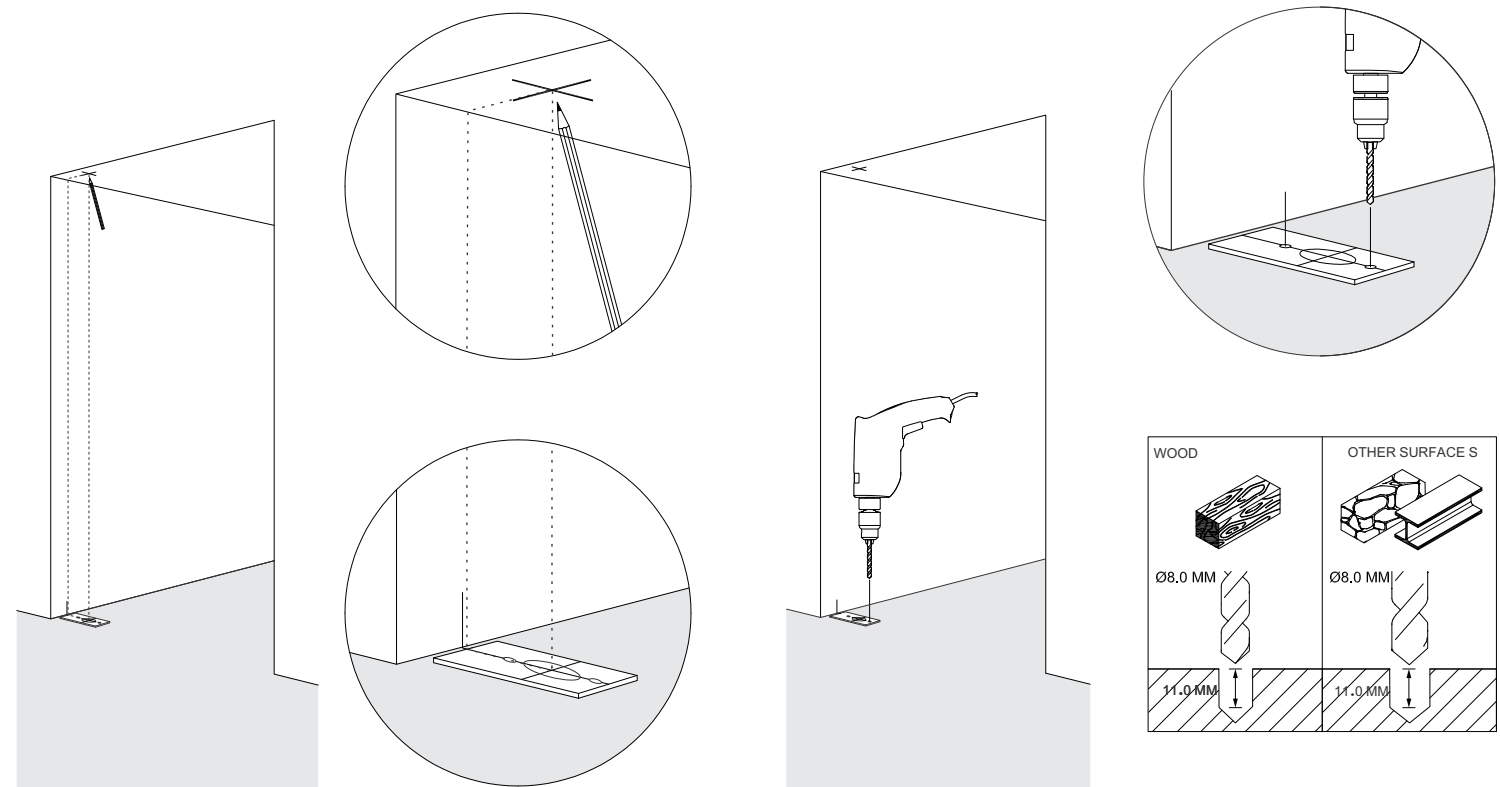
T : Thickness

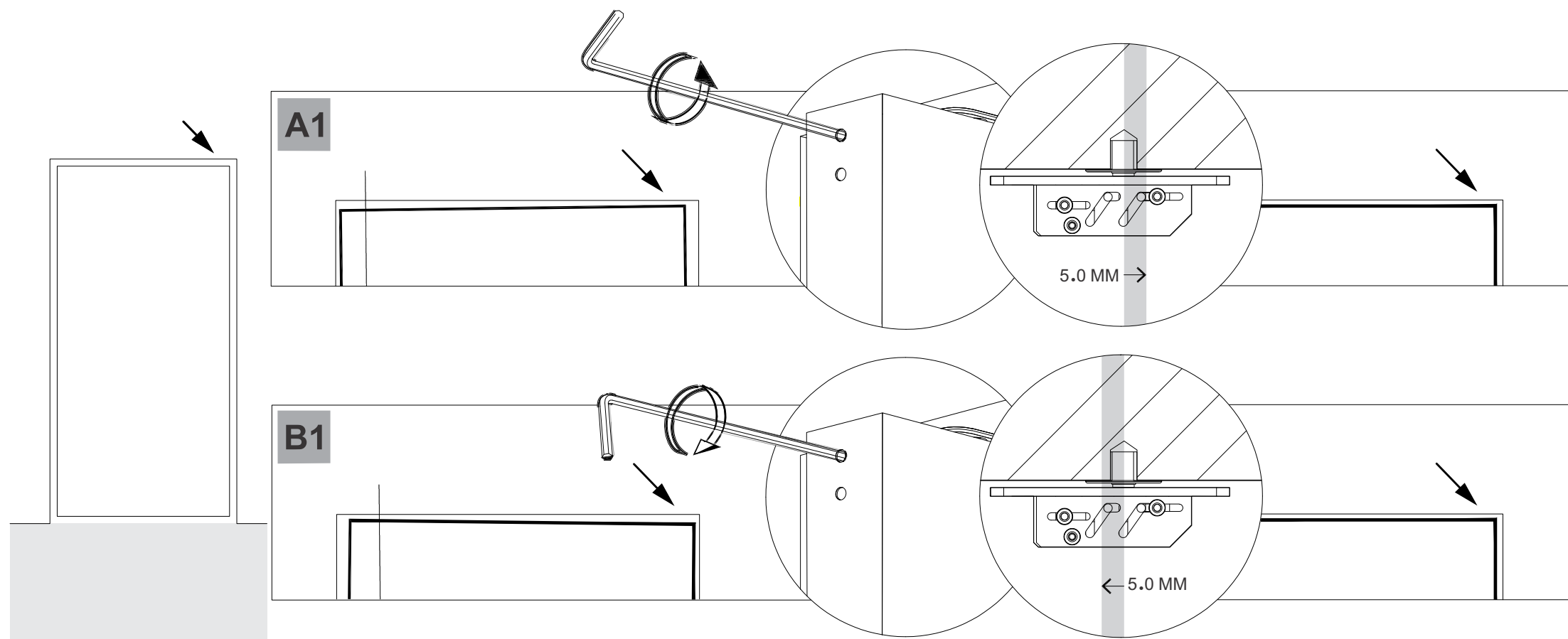
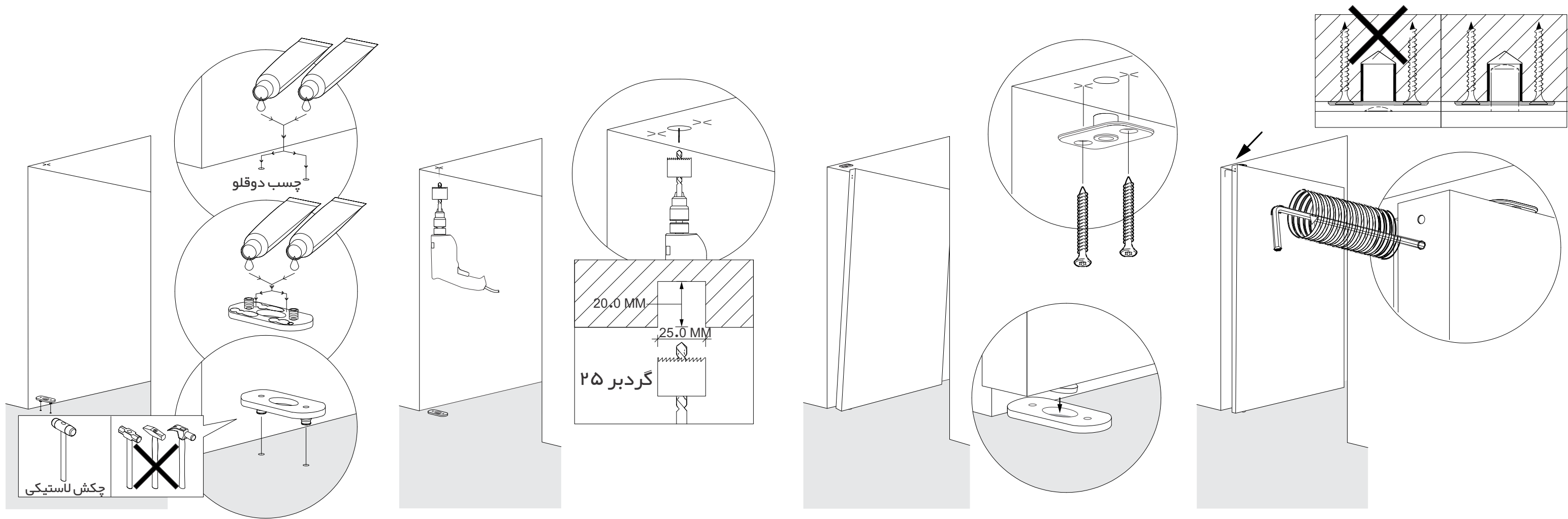
	40	55	60	70	80	90	100	T
P								
91	4	7	7	9	10	12	15	
250	3	3	4	4	5	6	7	
500	2	3	3	3	4	4	5	
1000	2	2	3	3	3	3	3	
1500	2	2	2	2	2	3	3	
2000	2	2	2	2	2	2	3	G

P فاصله آکس محور لولا تا لبه لنگه درب (میلی متر)

G حداقل فاصله لبه لنگه درب تا دیوار (میلی متر)

T ضخامت لنگه درب (میلی متر)





۱. قبل از نصب درب باید دقت شود تا شفت کلنگی، حتماً در وسط لوبیایی مکانیزم قرار گرفته باشد.
۲. بعد از درگیر شدن شفت کلنگی در حفره قطعه ثابت بالای آن و با اطمینان از بستن پیچ پایینی مکانیزم در جهت عقربه های ساعت تا انتها، شفت کلنگی باید در بالاترین حد از بیرون زدگی خود از روی صفحه مکانیزم قرار گیرد.
۳. شفت کلنگی باید حداقل ۱۲ میلیمتر در عمق حفره قطعه ثابت درگیر شده باشد.
۴. بعد از اتمام بالا بردن شفت کلنگی و اجرای موارد فوق، امکان تنظیم درزهای عمودی طرفین با پیچ بالای مکانیزم وجود دارد.