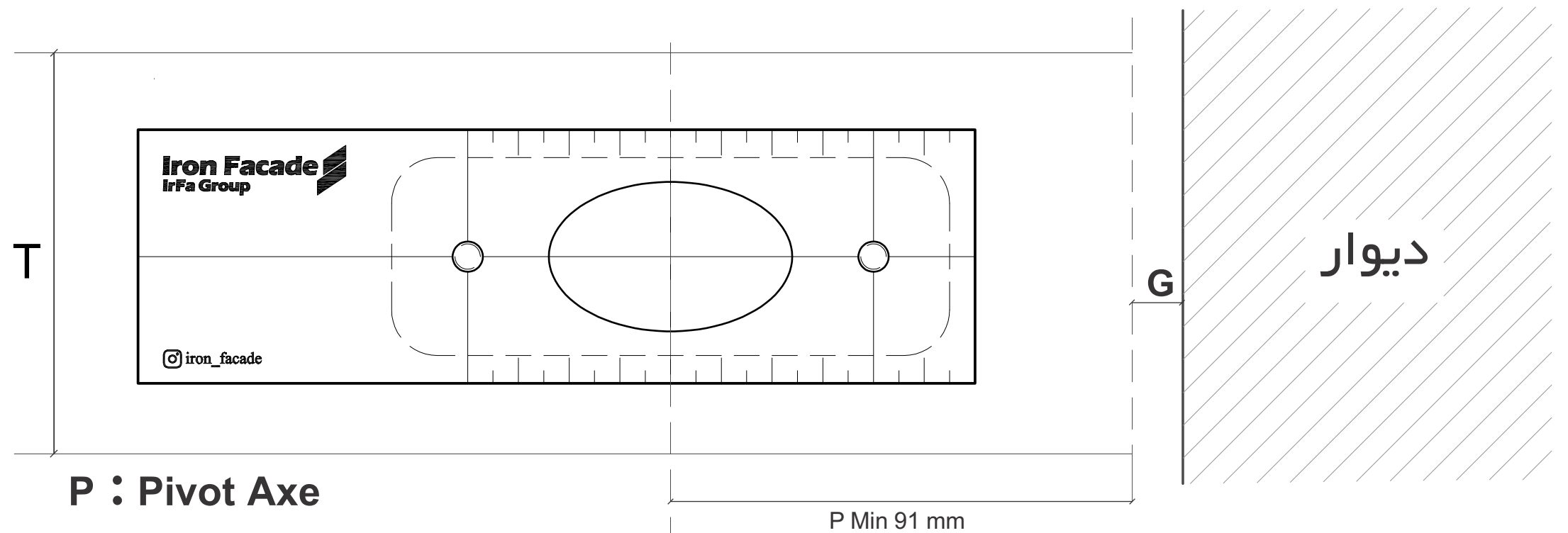




P : Pivot Axe

G : Gap

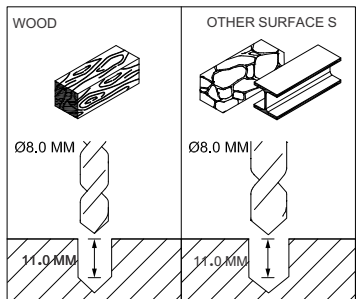
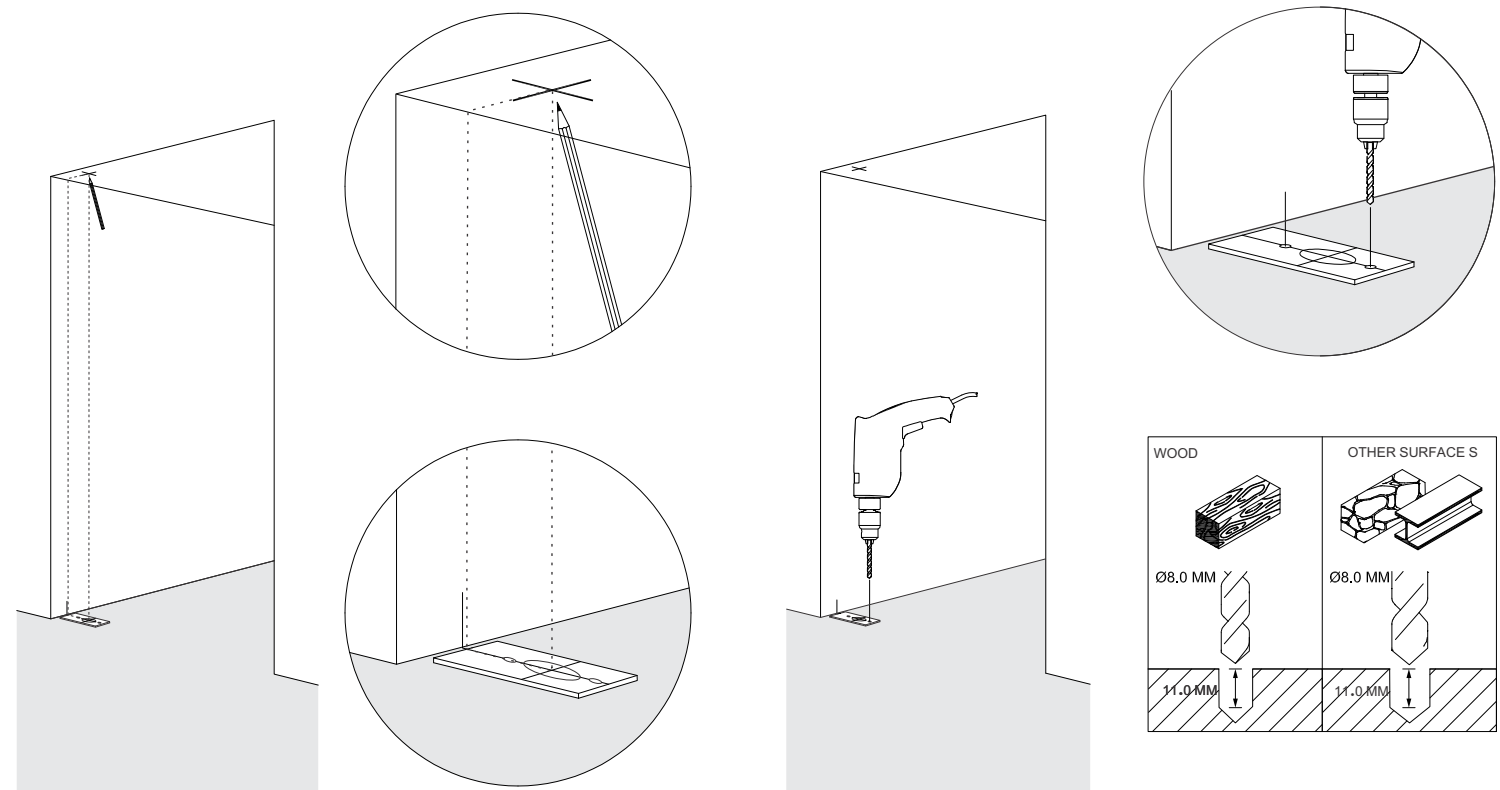
T : Thickness

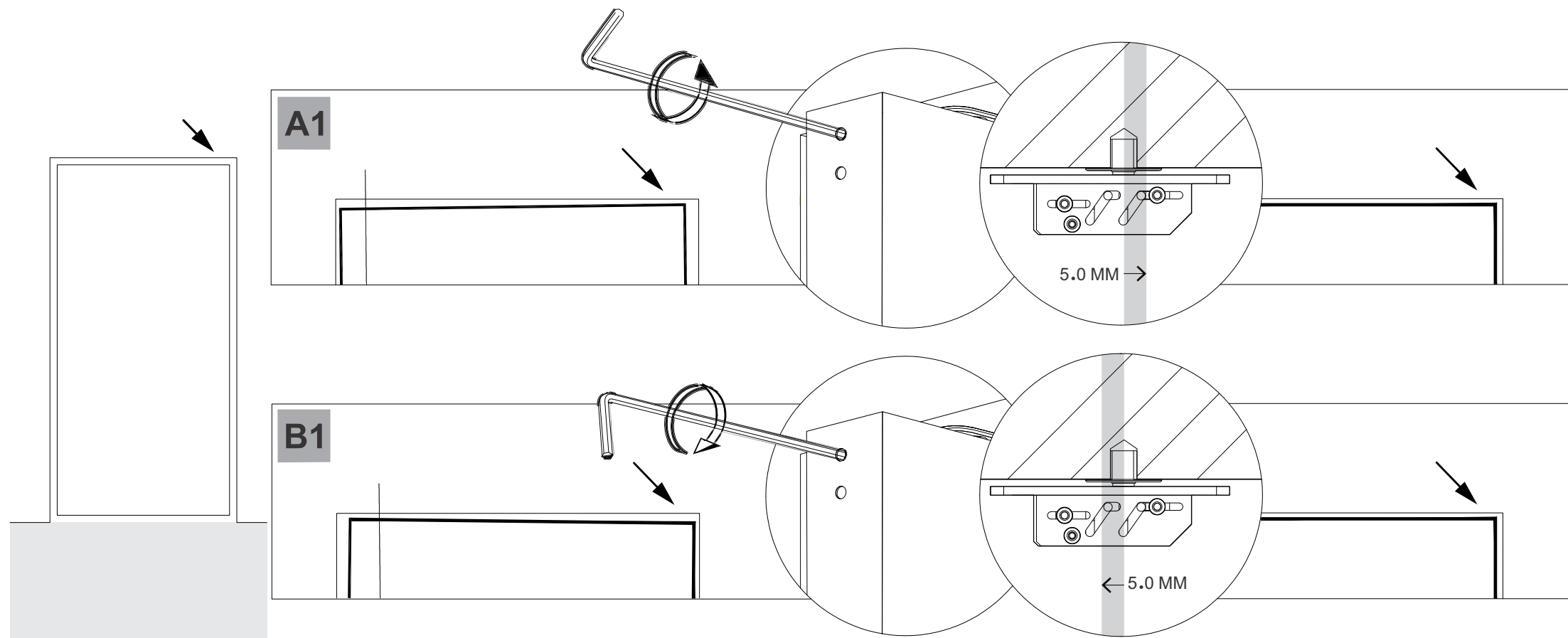
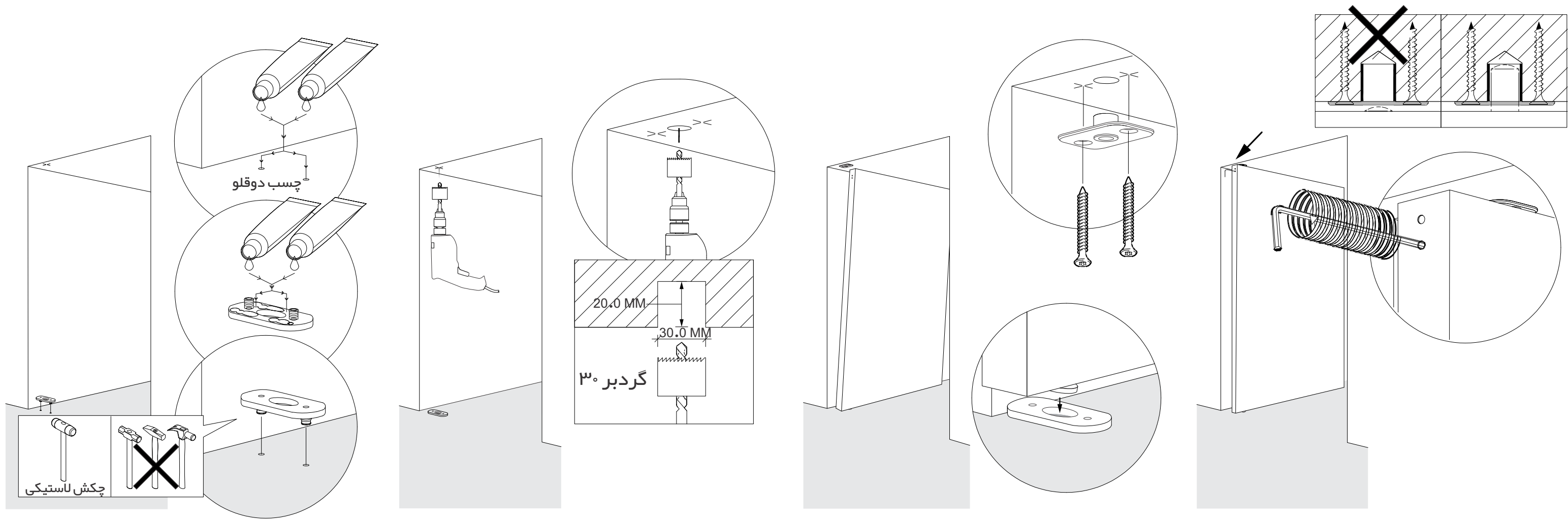
	55	70	80	90	100	150	T
P							
91	7	9	10	12	15	30	
250	4	4	5	6	7	14	
500	3	3	4	4	5	9	
1000	3	3	3	3	3	6	
1500	2	2	2	3	3	5	
2000	2	2	2	2	3	5	
2500	2	2	2	2	2	4	G

P فاصله آکس محور لولا تا لبه لنگه درب (میلی متر)

G حداقل فاصله لبه لنگه درب تا دیوار (میلی متر)

T ضخامت لنگه درب (میلی متر)





نکات لازم الاجرا جهت درگیر شدن شفت کلنگی، مکانیزم متحرک بالای درب در قطعه نصب شونده روی کلاف ثابت بالای لنگه:

۱. قبل از نصب درب باید دقت شود تا شفت کلنگی، حتماً در وسط لوبیایی مکانیزم قرار گرفته باشد.
۲. بعد از درگیر شدن شفت کلنگی در حفره قطعه ثابت بالای آن و با اطمینان از بستن پیچ پایینی مکانیزم در جهت عقربه های ساعت تا انتها، شفت کلنگی باید در بالاترین حد از بیرون زدگی خود از روی صفحه مکانیزم قرار گیرد.
۳. شفت کلنگی باید حداقل ۱۲ میلیمتر در عمق حفره قطعه ثابت درگیر شده باشد.
۴. بعد از اتمام بالا بردن شفت کلنگی و اجرای موارد فوق، امکان تنظیم درزهای عمودی طرفین با پیچ بالای مکانیزم وجود دارد.